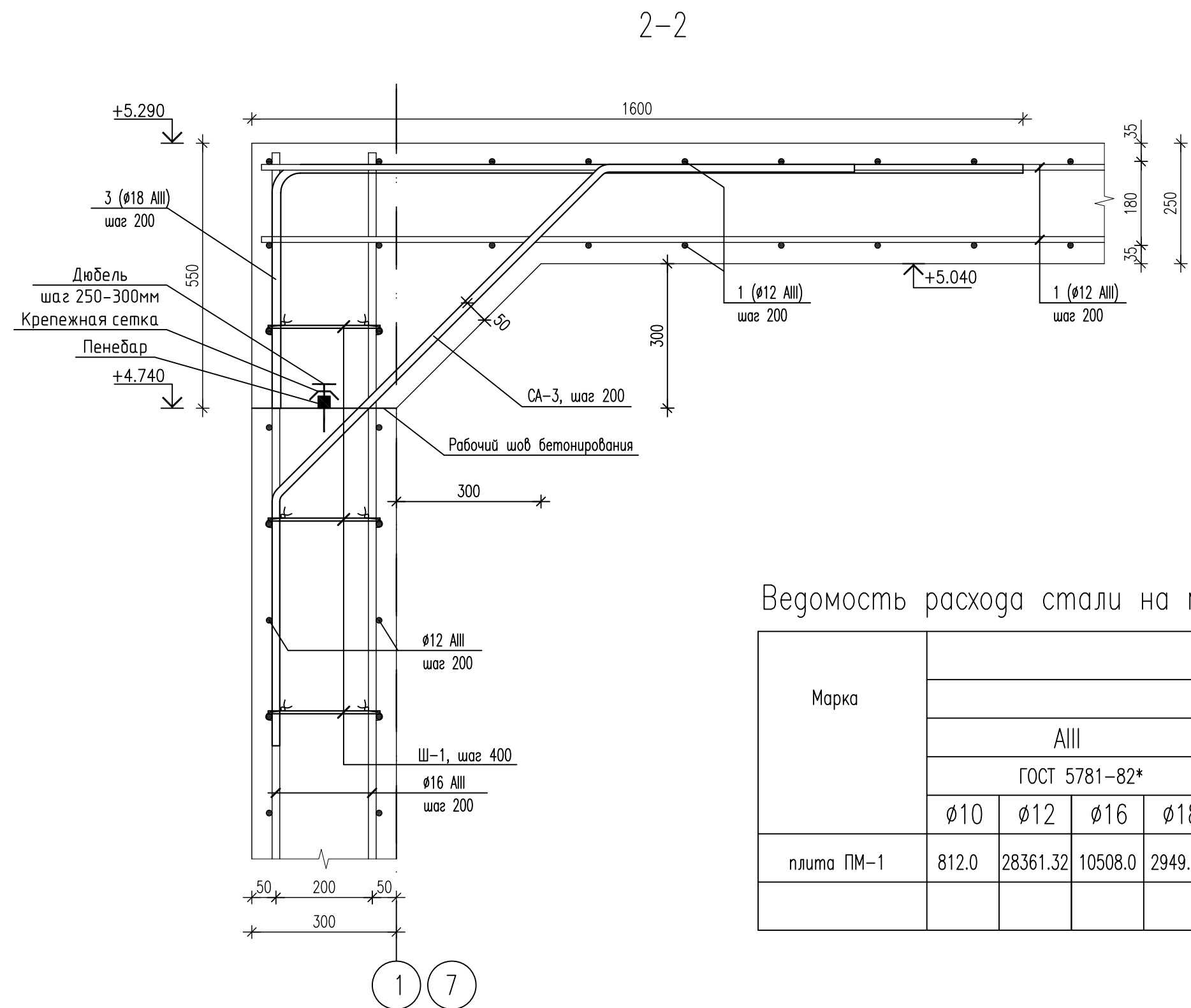
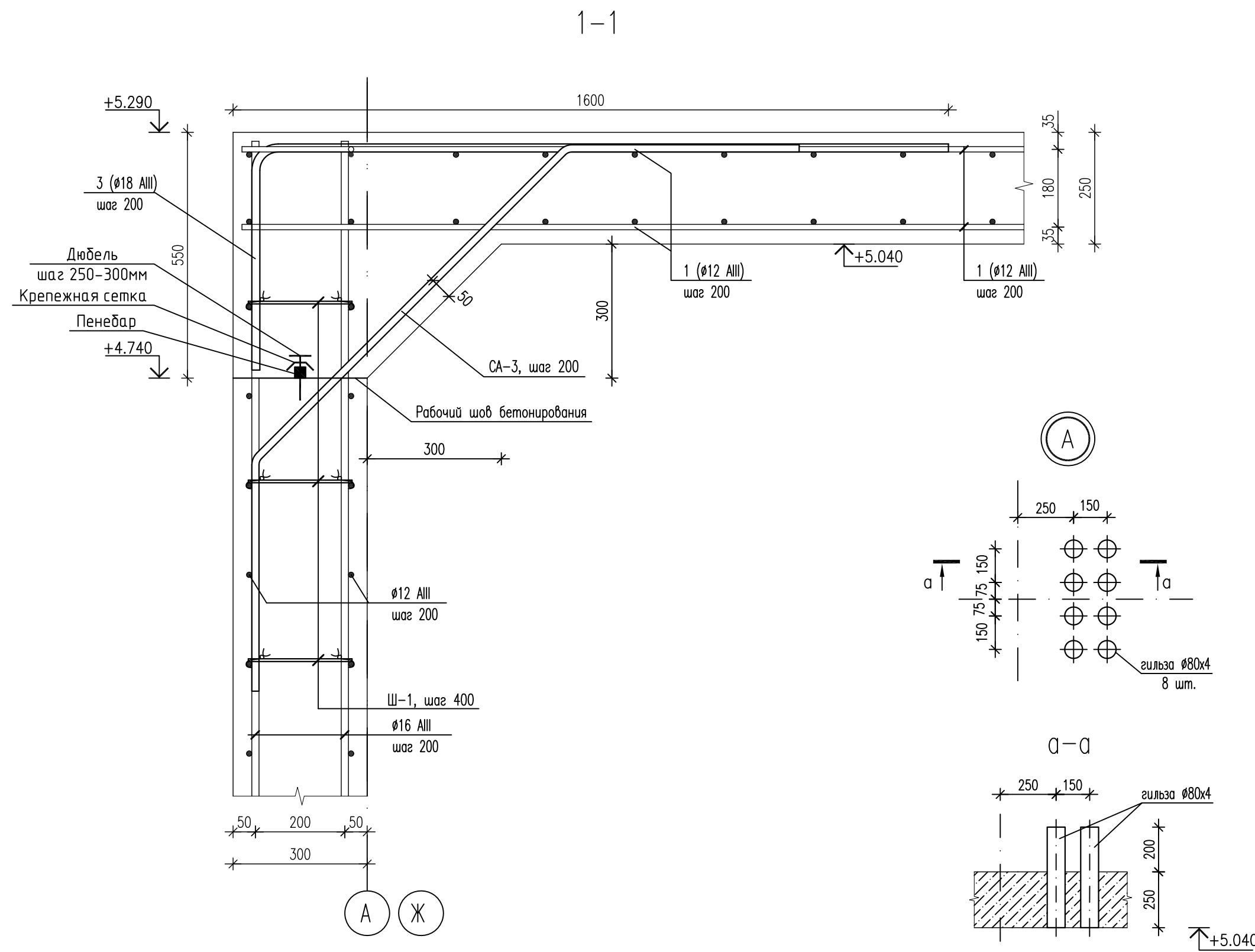
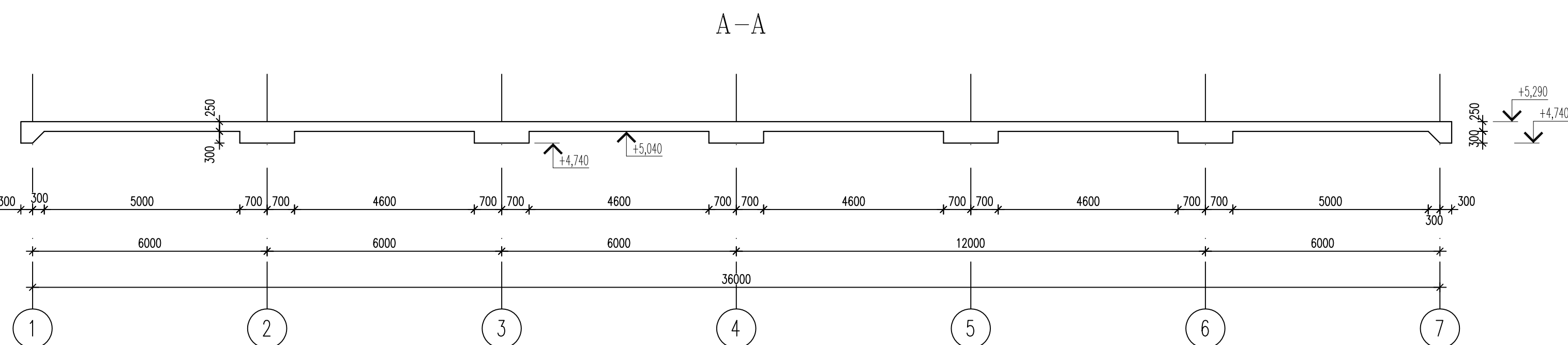
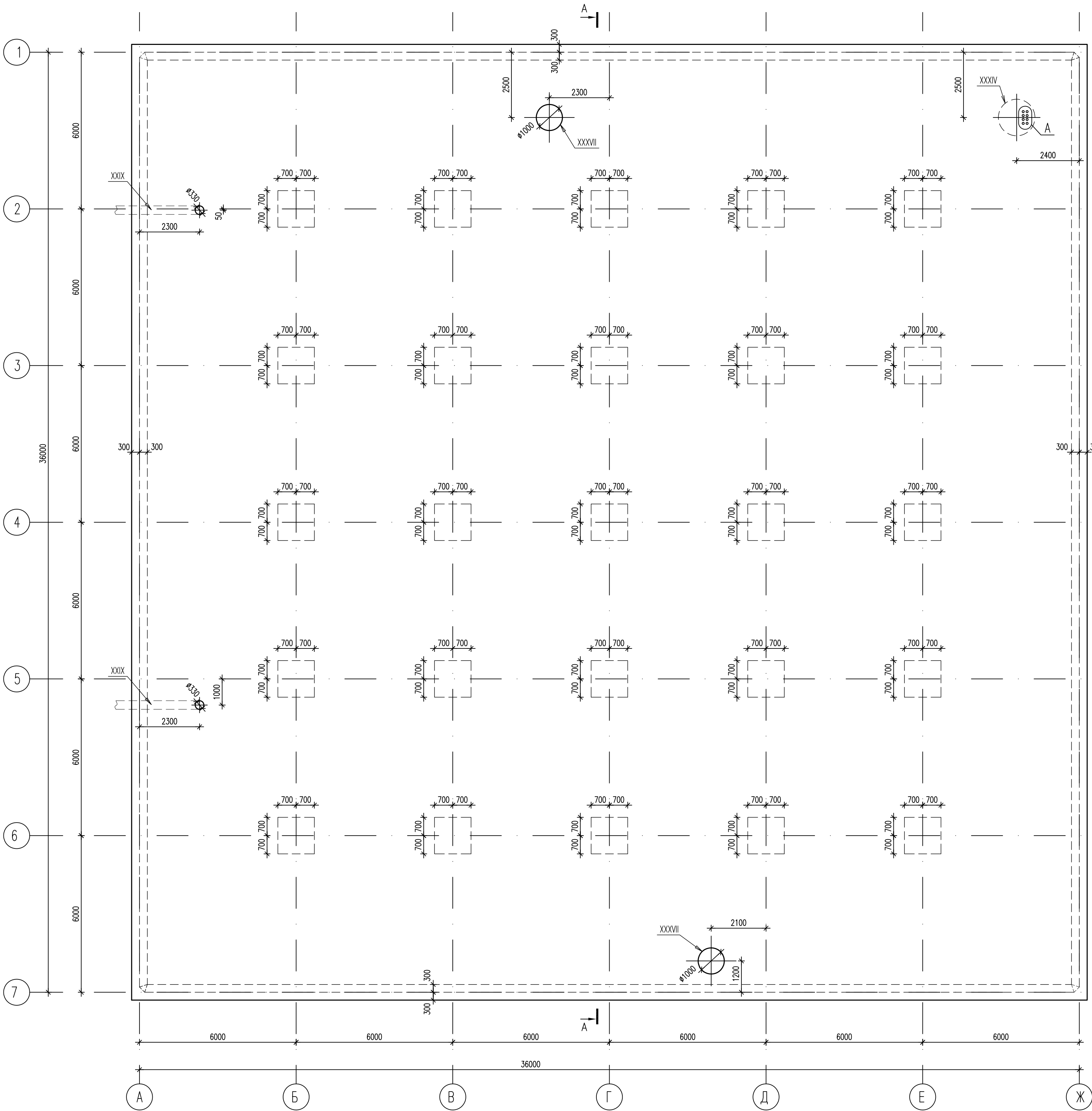


Монолитная плита ПМ-1. Опалубка



Ведомость расхода стали на монолитную плиту ПМ-1, кг

Марка	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	AIII					AI			
	ГОСТ 5781–82*					ГОСТ 5781–82*			
	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø12	Итого	
плита ПМ–1	812.0	28361.32	10508.0	2949.92	42631.24	19.4	3211.6	3231.0	45862.24

- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП 12-03-99 и проектом производства работ.
- При возведении железобетонных конструкций в зимнее время необходимо руководствоваться требованиями раздела 2 (пункты 2.53...2.62) и приложений 8, 9 СНиП 3.03.01-87.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи. Бетонирование вести слоем на всю толщину плиты.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта.
- Крестообразные пересечения стержней арматуры плиты выполнять вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
- Проконтролировать соблюдение основной арматуры плиты по длине вынаесту на скруток вязкой отожженной проволокой диаметром 1,5 мм.
- Стержни основного армирования (поз. 1 ø12 A-III) с шагом 200 мм располагаться равномерно по всему полю плиты.
- Концы арматурных стержней должны отстоять от грани плиты на 20 мм.
- Расход арматуры дан с учетом нахлеста стержней.
- Поверхности железобетонных конструкций, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор.
- Узлы XXIV, XXVII и XXIX см. типового проекта 901-4-63.83 альбом IV.
- Гильзы учтены в спецификации на листе КЖ.6-28.

632.В.12-КЖ.6				
Насосная станция 3-го подъяема в микрорайоне Арбеково г.Лензы				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разраб.	Голубенко С.			
Проверил	Голубенко А.			
ГИП	Матвеев			
Гл. констр.	Голубенко А.			
Нач. отдела	Голубенко			
Н.контр.	Галкина			
Резервуар на 6000 м3			Страница	Лист
Монолитная плита ПМ-1. Опалубка			Р	23
			000 "Градипроект"	